

山东立体袋批发厂家

生成日期: 2025-10-22

自立袋的包装形式普遍应用于豆浆产品中。与其他包装相比，自立袋包装干净方便，想喝就打开，不想喝就拧，不浪费。而且可以满足豆浆生产中不同的杀菌保存条件，冷藏条件下保质35天，常温条件下保质1个月左右。与此同时，早餐豆浆、现制豆浆也开始用自立袋包装。自立袋由PET/PET/PE结构层压而成，也可由2层、3层等其它规格材料制成，根据包装的不同产品，可根据需要增加隔氧保护层，降低透氧率，延长货架寿命。普通自立袋和一般形式的自立袋采用四封边形式，不能重新封闭或重复打开；带吸嘴的自立袋更方便倾倒或吸收内容物，可以重新封闭和重复打开，可以认为是自立袋和普通瓶口的结合，仿嘴自立袋结合了带吸嘴的自立袋的便利性和普通自立袋的便宜性，即通过袋体本身的形状实现吸嘴的功能，但仿嘴自立袋不能重复封闭；异形自立袋是在传统袋型的基础上，根据包装需要，改变各种形状的新型自立袋，如收腰设计、底部变形设计、手柄设计等，是目前自立袋增值发展的主要方向。带嘴立体袋的整体设计很符合人们的使用。山东立体袋批发厂家

自立袋尺寸存在误差是生产中常见的问题之一。尺寸误差会影响客户满意度，甚至导致退货。导致尺寸产生误差的原因，主要包括制袋机制袋长度定长系统误差过大、电眼追踪不准、操作因素，如张力控制不当，走膜橡胶辊压力气缸的压力设定不足等。

想要避免尺寸误差，就要严格控制操作，调整制袋速度和电眼工作状态。重新设定定长系统，调整走膜橡胶辊压力，气缸压力和各部分张力。

平整度是衡量包装袋外观质量的指标之一。除材质因素外，自立袋的平整度还与热封温度、热封压力，热封时间和冷却效果等因素有关。热封温度过高或热封压力过大、热封时间过长，都会造成复合膜收缩变形。冷却不足会造成热封后定型不足，不能消除内应力，使袋子产生褶皱，所以应调整好工艺参数，并确保冷却水循环系统工作正常。山东立体袋批发厂家不同的产品有不同的自立袋。

自立袋[Doypack]是指一种底部有水平支撑结构的软包装袋，不倚靠任何支撑以及无论开袋与否均可自行站立。

自立袋至20世纪90年代在美国市场得到普遍认可，继而在全世界范围内推广盛行。

自立袋是一种相对新颖的包装形式，在提升产品档次、强化货架视觉效果、携带轻便、使用便利、保鲜和可密封性等诸多方面占有优势。自立袋由PET/foil/PET/PE结构层压而成，也可以有2层，3层等其他规格材质，根据包装的不同产品而定，可根据需要增加隔氧保护层，降低透氧率，延长产品的货架寿命期。

自立袋包装主要应用在果汁饮料、运动型饮料、瓶装饮用水、可吸果冻、调味品等产品中，除食品行业外，一些洗涤用品、日用化妆品、医药用品等类产品的应用也逐渐增多。

自立袋于传统包装相比具有哪些优势？

自立袋是现在比较流行的一种液体包装袋，这种包装袋是一种塑料复合软包装，具有高阻隔性和耐高温蒸煮性，易于打开不易破裂，更利于反复的使用，存取也更方便。

自立袋的主要特点是成袋热封度强，耐压、耐跌落、不易破裂、不渗漏，适合于液体的包装，可替代瓶子运用，成本低利用率高，提高了产品的市场竞争力。在其基础上可以加吸嘴、拉链，就可实现重复运用，密封性强，易于保存，实现了手工和自动的灌装封口。采用先进的印刷技术，可以根据不同的需求定做各种款式的洗衣液自立袋，洗衣液包装袋是复合彩印中的一种，采用了三种以上的特种复合材料复合而成，它的优点是可以互补

各层材料的优势，可以印刷6-9颜色，热封后袋子牢固，不会被液体腐蚀渗透和重物压迫。

现在这类包装根据不同的情况进行对于外形的改进可以得到更多的包装优势，不止日化行业，也在食品行业得到了很好的发展。带吸嘴的自立袋用于盛装饮料、沐浴露、洗发水，番茄酱、食用油、果冻等液体、胶体、半固体产品。

自立吸嘴袋制袋工艺的要求：

1、热封温度：

在设定热封温度时需求考虑的要素，一是热封资料的特性；二是薄膜厚度；三是热封烫压的次数以及热封面积的大小。一般状况下，同一部位烫压次数较多时，热封温度可适当设定低一些。

2、热封压力：

热封时有必要要加以适当的压力才可能促进热封面资料的黏合。但若压力过大，会使熔融的资料挤出，不光影响袋子的平整度故障剖析与排除，还会影响袋子的热封效果，降低热封强度。

3、热封时间：

热封时间除了与热封温度和热封压力有关外，还与热封资料的功能、加热方法等要素相关。具体操作应根据不同的设备和资料，在实践试机时进行调整。

4、加热方法：

制袋热合时热封刀的加热方法可分为两类：单边加热和两头加热。显然，两头加热方法要比单边加热方法高效、实用。液体自立吸嘴袋能够作为果汁包装袋、豆浆吸嘴袋、果冻吸嘴袋、甜面酱袋等。山东立体袋批发厂家

自立袋是由复合材料组成。山东立体袋批发厂家

多层复合自立袋是一种底部具有支撑的包装袋，主要应用在食品行业、洗涤用品、日用化妆品、医药用品等行业。

多层复合自立袋，它的较大特点就是能站立，可以延长内置产品的使用寿命、强化货架视觉效果、携带轻便，具有保鲜和可密封性。

多层复合自立袋的应用范围：自立袋包装主要应用在果汁饮料、运动型饮料、瓶装饮用水、可吸果冻、调味品等产品中，除食品行业外，也用于洗涤用品、日用化妆品、医药用品等。

多层复合自立袋的特性：

PE-印刷效果好，不掉色；

NY-透氧性低；

AL-阻隔性强、不透光；

PE-普通包装内层；

CPP-高温蒸煮内层。山东立体袋批发厂家

温岭市宝利达包装印业有限公司主要经营范围是印刷，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来，以质量谋发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下食品包装深受客户的喜爱。公司从事印刷多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。温岭宝利达印业秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。