

POM988P医用级

生成日期: 2025-10-25

POM的电绝缘性较好，几乎不受温度和湿度的影响；介电常数和介电损耗在很宽的温度、湿度和频率范围内变化很小；耐电弧性极好，并可在高温下保持。POM的介电强度与厚度有关，厚度0.127mm时为82.7kV/mm，厚度为1.88mm时为23.6kV/mm。POM不耐强酸和氧化剂，对烯酸及弱酸有一定的稳定性。POM的耐溶剂性良好，能耐烃类、醇类、醛类、醚类、汽油、润滑油及弱碱等，并可在高温下保持相当的化学稳定性。吸水性小，尺寸稳定性好。POM的耐候性不好，长期在紫外线作用下，力学性能下降，表面发生粉化和龟裂。成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）。POM988P医用级

聚甲醛增韧TPU选择哪种？用何相容剂？(1)采用不同种类的TPU对聚甲醛进行增韧改性，结果发现，聚己内酯共聚酯型TPU的增韧效果较好；(2)且TPU的用量对增韧材料的性能有较大影响，当TPU用量为40%时，由于共混物形成双连续相结构，冲击性能发生突变，增韧效果比较好；(3)也可以通过添加SEBS-g-MA作增容剂。如何解决POM收缩率大的问题？POM本身的基本属性就是收缩率比较大，通常可以加入如玻纤等填料进行增强，同时可以较明显的减少收缩程度。POM988P医用级拉伸强度，弯曲强度，耐蠕变性和耐疲劳性优异，耐反复冲击，去载回复性优。

关于聚甲醛电缆护套阻燃性差。POM本身的阻燃性是比较差（比一般的合成高分子材料都易燃），且热稳定性差，所以POM阻燃很难做到V0。通常可通过加入阻燃剂来提高其阻燃性，但由于POM的分子结构特点，常规的含卤阻燃剂体系如卤代磷酸酯、卤化石蜡、三氧化二锑，在加入到POM中，不仅不会提高材料的阻燃性，反而会加剧聚甲醛的燃烧。建议可加入膨胀型阻燃剂：如红磷、磷酸盐、氢氧化铝（镁）、三氰尿酸和聚氰胺盐等或其中几种复配使用。

中国pom行业连续多年生产能力和产量都较低，生产能力和产量仍然不能满足市场的需求。2002年中国pom生产厂家只有3家，其中只有云天化集团的pom生产装置为万吨级（现已扩能为2万吨/年）。2002年中国pom生产能力为1.28万吨/年，产量约为1万吨。1966~2002年中国pom生产能力年均增长率为16.7%，产量年均增长率为18.8%，可见扩大国内pom厂家的生产能力势在必行。预计2005年中国pom生产厂家将达到6家，总生产能力将可达13万吨/年；（不通，建议删除）预计2010年中国pom生产能力为19万吨/年，2005~2010年pom生产能力年均增长率将达到7.9%。POM的耐候性不好，长期在紫外线作用下，力学性能下降，表面发生粉化和龟裂。

聚甲醛(POM)是一种性能优良的工程塑料，在国外有“夺钢”、“超钢”之称。POM具有类似金属的硬度、强度和钢性，在很宽的温度和湿度范围内都具有很好的自润滑性、良好的耐疲劳性，并富于弹性，此外它还有较好的耐化学品性。聚甲醛，分子主链链节中含有-CH₂-O-的线型高分子化合物，学名聚氧化亚甲基[polyoxymethylene]简称POM。是没有侧链的高熔点、高密度、高结晶性热塑性工程塑料。它是继聚酰胺之后又一种综合性能优良的工程塑料，具有高的力学性能，如强度、模量、耐磨性、韧性、耐疲劳性和抗蠕变性，还具有优良的电绝缘性、耐溶剂性和可加工性，是五大通用工程塑料之一。POM对缺口敏感，有缺口可使冲击强度下降90%之多。POM988P医用级

不同的生产工艺可以制造出不同种类的均聚甲醛和共聚甲醛□POM988P医用级

滞留时间：如设备没有熔胶滞留点POM-H可在215℃滞留35分钟POM-K可在205℃滞留20分钟不会有严重的分解在注塑温度下熔体不能在机筒内滞留超过20分钟□POM-K在240℃下可滞留7分钟。如果停机，机筒温度可降到150℃，如要长期停机就必须清理机筒子，关闭加热器。背压：越低越好，一般不超过200bar□注射速度：常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。熔胶温度：可用空射法量度POM-H可设为215℃□190℃-230℃□POM-K可设为205℃□190℃-210℃□POM988P医用级